

SECRETARÍA DE HACIENDA
EJERCICIO 2021
ACCIONES DE PREVENCIÓN Y COMBATE A LA PANDEMIA COVID-19

ORGANISMO PÚBLICO: Universidad Politécnica de Chiapas

| PROYECTO/ACTIVIDAD | UNIDAD DE MEDIDA Y CANTIDAD DE ACTIVIDADES REALIZADAS | TIPO Y CANTIDAD BENEFICIARIOS | FUENTE DE FINANCIAMIENTO | IMPORTE AUTORIZADO | IMPORTE DEVENGADO |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------|-------------------------------|----------------------------------------|--------------------|-------------------|
| ACCIONES ADICIONALES: | | | | | |
| Derivado de la contingencia sanitaria, se realizó la aportación voluntaria de un porcentaje del salario de 16 Servidores Públicos de la UPCH, mismo que fue donado al DIF- CHIAPAS | 6 Aportaciones | Toda la población chiapaneca | Aportación del personal administrativo | | 118 496.71 |
| | | | | | |
| TOTAL | | | | 0.00 | 118 496.71 |

 Dr. Rigoberto Jiménez Jonapá
 Secretario Administrativo