

**SECRETARÍA DE HACIENDA**  
**EJERCICIO 2021**  
**ACCIONES DE PREVENCIÓN Y COMBATE A LA PANDEMIA COVID-19**

**ORGANISMO PÚBLICO:** Universidad Politécnica de Chiapas

PROYECTO/ACTIVIDAD	UNIDAD DE MEDIDA Y CANTIDAD DE ACTIVIDADES REALIZADAS	TIPO Y CANTIDAD BENEFICIARIOS	FUENTE DE FINANCIAMIENTO	IMPORTE AUTORIZADO	IMPORTE DEVENGADO
<b>ACCIONES ADICIONALES:</b>					
Derivado de la contingencia sanitaria, se realizó la aportación voluntaria de un porcentaje del salario de 16 Servidores Públicos de la UPCH, mismo que fue donado al DIF- CHIAPAS	10 Aportaciones	Toda la población chiapaneca	Aportación del personal administrativo		197 494.55
<b>TOTAL</b>				<b>0.00</b>	<b>197 494.55</b>

  
 Dr. Rigoberto Jiménez Jonapá  
 Secretario Administrativo